



**技术要求**

1. 本件为压铸成型，产品表面做黑色电泳漆；
2. 锐边倒钝；
3. 未注倒角均为R0.5；
4. 未注尺寸公差按GB/T1804-m；
5. 未注形位公差按GB/T1184-k；

借(通)用件登记
描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期
2011-1-19

标记处数		更改文件号		签 字		日 期	
设计	校对	审核	工艺	设计	校对	审核	工艺
2A12(压铸)				图样标记			
S				A			
1				B			
1.548kg				重量			
1:1				比例			
上海进恒精密传动机械有限公司							
电机法兰							
AB120-12							